C 55-14, C 60-12, C 65-10, C 65HS, C 76

DLT 0704

CompAir
by Gardner Denver

Estos compresores de eficacia comprobada se distinguen por su bajo consumo de combustible y su alta eficiencia. Gracias a un amplio rango de presión de hasta 14 bar, esta gama compacta es sumamente versátil y se adapta a los requisitos de numerosas aplicaciones. Los compresores tienen capacidad suficiente para dos martillos, picos o cualquier otra herramienta neumática. Los filtros de aire separados para motor y compresor garantizan una larga vida útil. Todos los puntos de servicio están ubicados estratégicamente para un acceso fácil.



GERMAN ENGINEERING & DESIGN

Características	Ventajas
Motor diésel Cummins B3.3TAA económico, robusto y confiable	Motor diésel de 4 cilindros silencioso y de baja vibración
Filtro de partículas diésel DPF de serie; cumple la norma de emisiones vigente de la UE, etapa IIIB	Utilizable en zonas de bajas emisiones
Compresor de tornillo GD4	El compresor de tornillo GD4, desarrollado y fabricado por la propia empresa, aumenta la eficiencia y permite la regulación continua del caudal, con la que la velocidad del motor y el control de aspiración se ajustan automáticamente al consumo de aire.
Panel de operación sencillo y claro	El panel de operación, fácil de leer y de acceder, garantiza un manejo sencillo e informa de forma continua sobre el estado de operación. El controlador detecta las fallas y las muestra con fiabilidad y/o apaga el equipo para evitar daños mayores.
Filtro de aire de seguridad separado, del mismo tipo, para el aire del motor y del compresor	Aumenta la vida útil y garantiza una operación segura
Filtro de combustible con separador de agua de serie	Operación segura en caso de combustible contaminado
Válvula termostática de aceite del compresor de serie	Asegura la operación a bajas temperaturas
Válvula de retención y de presión mínima, de serie	Seguridad para el equipo y la aplicación
Lubricador de herramientas	Mayor vida útil de las herramientas conectadas
Cajas de herramientas	Guardado y transporte seguros de las herramientas
Diseño liviano y compacto	Fácil manejo y transporte

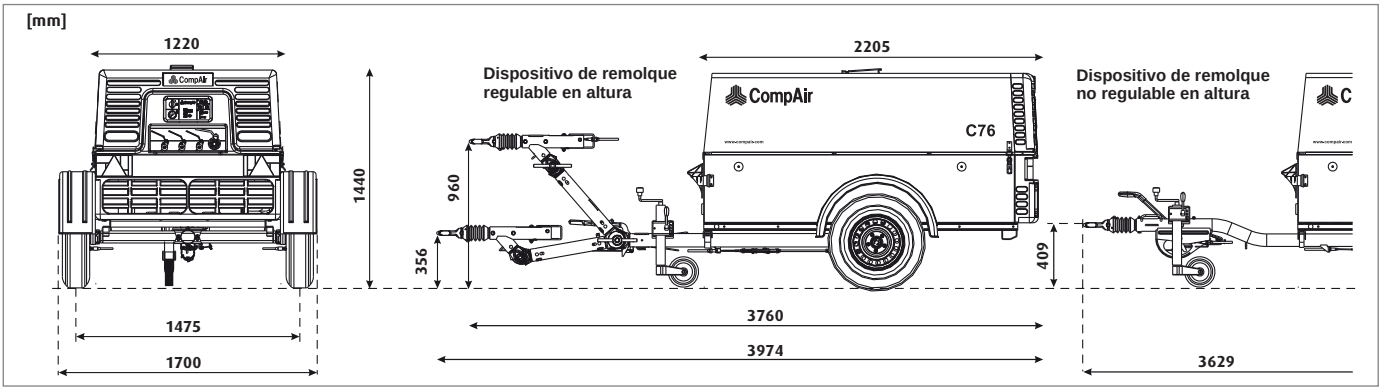
Portable-Control 2

- **Pantalla digital totalmente protegida**
  Con horómetro a prueba de manipulación
- **Luces indicadoras**
  Para la parada de emergencia automática en caso de falla
- **Protección automática en caso de falla:**
  - Temperatura del compresor muy alta
  - Presión de aceite del motor muy baja
  - Temperatura del motor muy alta
  - Tensión de la batería muy baja
  - Nivel de combustible muy bajo
- **Arranque con interruptor giratorio**
  Evita la pérdida de tiempo por extravío de la llave de encendido



C 55-14, C 60-12, C 65-10, C 65HS, C 76

DLT 0704



Especificaciones técnicas

Tipo			DLT 0704				
Modelo			**C55-14[1)]**	**C60-12[1)]**	**C65-10[1)]**	**C65-HS[1)2)]**	**C76[1)]**
Datos de operación	Caudal [3)]	m³/min	5.5	6	6.5	6.5	7.6
		cfm	194	211.9	229.5	229.5	268
	Presión de trabajo	bar	14	12	10	7	7
		psi	203	174	145	101.5	101.5
Motor	Motor de accionamiento/tipo		Cummins B3.3TAA				
	Cilindros		4				
	Sistema de refrigeración		Refrigerado por agua				
	Potencia instalada del motor	kW	63				
	Rango de velocidad	min^{-1}	1700 – 2600				
Capacidades	Aceite del motor	l	8				
	Tanque de combustible	l	140				
	Aceite del compresor	l	17.5				
Peso y dimensiones	Peso operativo [4)]						
	– regulable en altura con freno	kg	1200				
	– lanza rígida con freno	kg	1160				
	Peso total admisible	kg	1350				
	Longitud (mín./máx.)						
	– regulable en altura con freno	mm	3760 / 3974				
	– lanza rígida con freno	mm	3629				
	Ancho	mm	1700				
	Altura	mm	1440				
	Conexiones de aire comprimido		3 x ¾ ", opcional 1 x ½"				
Nivel sonoro	– PNEUROP PN8NTC2.2 a 7 m	dB (A)	71				

Opciones

Diferentes diseños de chasis
Regulable en altura con freno
Lanza rígida con freno

Diferentes diseños de bastidor
Montaje sobre patín
Montaje sobre base

Postenfriador integrado con separación automática de condensado

Calentamiento integrado del aire comprimido, desconectable opcionalmente en combinación con el postenfriador

Microfiltro para separación de aceite según ZTV-ING Parte 3 Sección 4

Enrollador de manguera de 20 m, ¾", montado en el frente

Lubricador del aire de control evita el riesgo de congelamiento a bajas temperaturas

Kit de invierno del motor para mejor arranque a bajas temperaturas

Generadores (síncronos) IP 54 para operar además equipos eléctricos
máx. 9 kVA 230 V / 400 V / 50 Hz
monofásico 21.6 A - trifásico 13 A
3 tomas (CEE 2030 V / 400 V) 16 A
protección del generador con fusible 16 A
máx. 15 kVA 230 V / 400 V / 50 Hz
monofásico 30.4 A - trifásico 32 A
2 tomas (CEE 2030 V / 400 V) 16 A
1 toma 32 A

Apagado del motor por sobrevelocidad

Bandeja colectora cerrada

Pintado en los colores del cliente

Dispositivo de arranque/parada a distancia

Conexión adicional de aire comprimido
1 x 1½"

[1)]También disponible con generador (C 55-14 G, C 60-12 G, C 65-10 G, C 65HS G, C 76 G)
[2)]HS uso en gran altitud
[3)]según ISO 1217 Ed. 3 1996 Anexo D
[4)]Peso adicional del generador: 9 kVA aproximadamente 68 kg/15 kVA aproximadamente 80 kg

2 años garantía

CompAir
by Gardner Denver

www.compair.com

CompAir es una marca de Gardner Denver