# C85-14, C95-12, C110-9, C125

## DLT 1303

CompAir
by Gardner Denver

Diseñada para las condiciones de obra más exigentes, ya sea en construcción de carreteras, ingeniería civil o trabajos de restauración, esta gama de compresores ofrece una confiabilidad, un rendimiento y una calidad de aire comprimido sobresalientes. Con puertas de acceso total, el mantenimiento también resulta fácil. De serie, el compresor viene equipado con numerosas opciones, lo que representa un ahorro considerable para el cliente. Gracias a sus dos baterías, se logra un funcionamiento y un rendimiento confiables incluso en condiciones de frío. El largo ciclo de vida de estos compresores se refuerza con una protección adicional de gestión del motor. Los motores diésel de la gama QSB 4.5 de Cummins tienen inyección electrónica de combustible para cumplir las normas europeas de emisiones de escape.

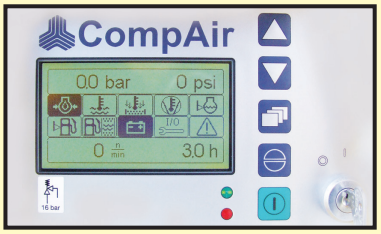



GERMAN ENGINEERING & DESIGN

| Características | Ventajas |
|---|---|
| Cummins QSB 4.5 | Motor diésel de 4 cilindros suave y de baja vibración |
| Menos esfuerzo en el arranque del motor | Prolonga la vida útil al reducir la carga del motor en el arranque y asegura alcanzar la temperatura de trabajo con baja carga del compresor |
| Puertas tipo ala de gaviota de amplia apertura | Buena accesibilidad para el mantenimiento |
| Filtro de aire separado para motor y compresor | Intervalos de mantenimiento más largos para cada filtro<br>El mismo diseño de filtro de aire facilita el almacenamiento |
| Protección robusta de plástico | Protege el panel de control y los elementos de seguridad vial |
| Con bomba manual de combustible y prefiltro de combustible con separador de agua de serie | Detección rápida y sencilla de la contaminación del combustible – evita daños mayores y la parada del equipo |
| Alimentación de 24 V | Asegura un excelente arranque, también en frío |
| Regulación continua del caudal | La velocidad del motor y el control de aspiración se adaptan automáticamente al consumo de aire |
| Filtro de aceite atornillado al bloque compresor | Mantenimiento rápido y sencillo |
| Soporte central de izaje | Fácil de reubicar y de transportar con grúa |
| Tanque de combustible robusto de lámina de acero con indicador de nivel | Confiabilidad de operación y control del consumo |
| Modo generador opcional | Se pueden alimentar equipos eléctricos con el modo generador opcional |
| Válvula termostática de aceite | Garantiza la operación segura del compresor a bajas temperaturas ambiente o con carga parcial extrema |
| Kit para filtro de partículas diésel LOW EMISSION ZONE | Los equipos pueden operar en zonas de bajas emisiones (según la normativa local) |

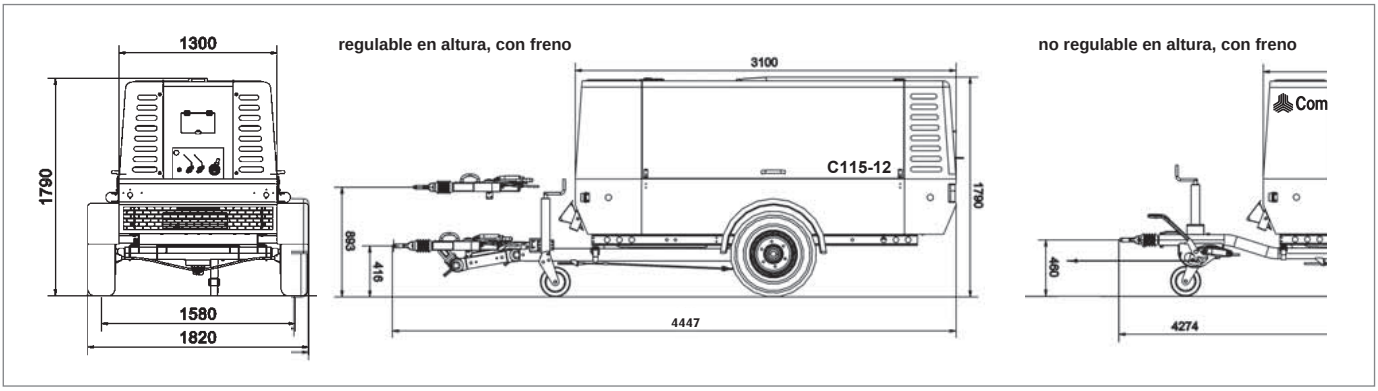
### Portable-Control 3

- **Pantalla digital**
  Todos los datos de operación de un vistazo
- **Ajuste de presión rápido y sencillo**
- **Memoria de fallas con datos detallados**
- **Protección automática en caso de falla:**
  - Presión de aceite del motor muy baja
  - Temperatura del agua de refrigeración muy alta
  - Temperatura del interenfriador muy alta
  - Temperatura del compresor muy alta
  - Nivel de agua del motor muy bajo
  - Nivel de combustible muy bajo
  - Agua en el prefiltro de combustible
  - Control de carga (rotura de correa en V, falla del alternador)
  - Errores de hardware



# C85-14, C95-12, C110-9, C125

DLT 1303




## Especificaciones técnicas

| Tipo | | | DLT 1303 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Modelo** | | | **C85-14** | **C95-12** | **C110-9** | **C125** |
| Datos de operación | Caudal[1] | m³/min | 8.5 | 9.5 | 11.3 | 12.5 |
| | | cfm | 300 | 335 | 388 | 441 |
| | Presión de trabajo | bar | 14 | 12 | 8.6 | 7 |
| | | psi | 203 | 174 | 124.7 | 101.5 |
| | Rango de presión | bar | 5–14 | 5–12 | 5–9 | 5–8 |
| Motor | Motor de accionamiento/tipo | | Cummins QSB 4.5 | | | |
| | Cilindros | | 4 | | | |
| | Sistema de refrigeración | | Refrigerado por agua | | | |
| | Potencia instalada del motor | kW | 97.0 | | | |
| | Rango de velocidad | $min^{-1}$ | 1300–2300 | | | |
| Capacidades | Aceite del motor | l | 11.0 | | | |
| | Tanque de combustible | l | 210 | | | |
| | Aceite del compresor | l | 24.0 | | | |
| Peso y dimensiones | Peso operativo [2] | | | | | |
| | – regulable en altura con freno | kg | 1980 | | | |
| | – lanza rígida con freno | kg | 1950 | | | |
| | Peso total admisible | kg | 2200 | | | |
| | Longitud (mín./máx.) | | | | | |
| | – regulable en altura con freno | mm | 4390–4555 | | | |
| | – lanza rígida con freno | mm | 4274 | | | |
| | Ancho | mm | 1820 | | | |
| | Altura | mm | 1790 | | | |
| | Conexiones de aire comprimido | | 2 x ¾ " y 1 x 2 " | | | |
| | Nivel de presión sonora [3] | dB (A) | 70 | | | |

[1]según ISO 1217 Ed. 3 1996 Anexo D
[2]Peso operativo sin opciones
[3]Nivel sonoro según PNEUROP PN8NTC2.2 a 7 m

## Opciones

**Diferentes diseños de chasis**
Regulable en altura con freno
Lanza rígida con freno

**Diferentes diseños de bastidor**
Montaje sobre patín
Montaje sobre base

**Postenfriador integrado** con separación automática de condensado

**Calentamiento integrado del aire comprimido, desconectable opcionalmente** en combinación con el postenfriador

**Microfiltro para separación de aceite** según ZTV-ING Parte 3 Sección 4

**Lubricador del aire de control** evita el riesgo de congelamiento a bajas temperaturas

**Lubricador de herramientas**
4.3 l

**Apagachispas en el escape**
Operación segura incluso en ambientes explosivos como refinerías, etc.

**Pintado en los colores del cliente**

**Dispositivo de arranque/parada a distancia**

2 años garantía

5 Years

www.tuv.com ID: 0091025168

TÜV CERT DIN ISO 9001/ EN 29001 Zertifikat: 516

CompAir by Gardner Denver

www.compair.com



CompAir es una marca de Gardner Denver

Gardner Denver