



MARCA: GENPAR CÓDIGO: GDE-070-305-MS1

VIBRADOR DE CONCRETO DIÉSEL 7 HP

Manguera de 6 m · cabezal de 45 mm



VIBRACIÓN
9.000 VPM



MOTOR
Diésel 7 HP



CABEZAL
Ø 45 mm



MANGUERA
6 metros



PESO SIN
MANGUERA
27 kg



Uso

Vibrador de concreto con motor diésel: el mismo alcance que la versión a gasolina con menor costo de combustible por hora. Es el de las jornadas completas de vaciado, cuando el equipo trabaja todo el día y la obra ya mueve diésel para el resto de la maquinaria.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Vibración por minuto	9.000 VPM
Amplitud	2 mm
Cabezal	Ø 45 mm
Largo del cabezal	505 mm
Manguera	Ø 30 mm x 6.000 mm (6 m)
Peso aproximado sin manguera	27 kg
Motor	monocilíndrico diésel, 4 tiempos
Cilindrada del motor	305 cm³
Potencia	7 HP a 3.600 RPM

Enfriamiento	por aire
Arranque	manual retráctil (opción de arranque eléctrico)
Toma de fuerza	cigüeñal
Lubricación	por salpique
Capacidad del tanque de combustible	3,5 L
Capacidad de aceite en el cárter	1,1 L
Dimensiones del motor (alto x largo x ancho)	383 x 421 x 450 mm
Peso del motor	48 kg

DATOS CLAVE

Vibración	9.000 VPM con amplitud de 2 mm
Alcance	6 m de manguera

Cabezal	Ø 45 mm para vaciados de volumen
Combustible	diésel, 3,5 L de tanque

Frente a la versión a gasolina rinde más horas por litro y aguanta mejor el uso continuo, a cambio de 2 kg más de peso. Regla práctica: menos de 4 horas diarias, gasolina; más de 6 horas todos los días, diésel.

APLICACIONES

Jornadas completas

El diésel rinde más horas por litro en vaciados de todo el día.

Obra que ya mueve diésel

Una sola logística de combustible para toda la maquinaria.

Losas y placas de volumen

Cabezal de 45 mm para concreto de agregado grueso.

Columnas y cimientos

6 m de manguera para llegar al fondo del encofrado.

